



CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weiferitalia.ru](mailto:info@weiferitalia.ru)

Web: [www.weiferitalia.ru](http://www.weiferitalia.ru)

Via A. da Giussano, 36 - 20011 Corbetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: [weiferit@weiferitalia.com](mailto:weiferit@weiferitalia.com)

Web: [www.weiferitalia.com](http://www.weiferitalia.com)

## Пример

**Комплект оборудования линии безопалубочного формования  
по выпуску преднапряженных пустотных плит  
высотой 220 мм и шириной 1200 мм.**

**Дневная производительность плит - 1152 м<sup>2</sup>  
Годовая производительность плит - 288.000 м<sup>2</sup> (250 рабочих дней)**



Предлагаемый комплект оборудования предназначен для размещения в цехе шириной от 18 до 24 м., имеющего длину порядка 140-144 м.



CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weiferitalia.ru](mailto:info@weiferitalia.ru)

Web: [www.weiferitalia.ru](http://www.weiferitalia.ru)

Via A. da Giussano, 35 - 20011 Corbetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: [weifer@weiferitalia.com](mailto:weifer@weiferitalia.com)

Web: [www.weiferitalia.com](http://www.weiferitalia.com)

1

8 УПОРОВ МНОГОКАНАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ, 200 ТОНН - WF 250/4



- Состоит из усиленной стальной конструкции, установленной по концам формовочного станда;
- Усилие производится устройством многоканатного натяжения арматуры, и может создавать нагрузку максимально 200 тонн натяжения.

Устройство натяжения и снятия напряжения включает:

**Сторона снятия напряжения**

- 1 вертикальная составная колонна в комплекте с крестообразной рамой с отверстиями для арматурных прядей.

**Сторона натяжения**

- 2 вертикальные составные сварные колонны с гнездом для установки цилиндров натяжения, установленные в фундаментную яму
- 1 составная сварная подвижная крестообразная рама с гнездом для цилиндров натяжения и стойкой с отверстиями для прохождения и закрепления арматурных прядей
- 2 цилиндра натяжения с усилием 100 тонн и рабочим ходом 1000 мм.

2

1 СТАНЦИЯ НАТЯЖЕНИЯ (2 НАТЯЖНЫХ ГИДРОДОМКРАТА 160 Кн И 60 Кн)



Включает:

- натяжной гидродомкрат, 160 Кн, ход 400 мм
- натяжной гидродомкрат, 60 Кн, ход 400 мм.



CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weiferitalia.ru](mailto:info@weiferitalia.ru)

Web: [www.weiferitalia.ru](http://www.weiferitalia.ru)

Via A. da Giussano, 36 - 20011 Corbetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: [weifer@weiferitalia.com](mailto:weifer@weiferitalia.com)

Web: [www.weiferitalia.com](http://www.weiferitalia.com)

Состоит из натяжного цилиндра, зажимных кронштейнов и др. необходимых аксессуаров.

- насос высокого давления, 7,5 л/мин. 5.5 кВт

3

8 ФОРМОВОЧНЫХ СТЕНДОВ, ДЛИНА 120 М, ШИРИНА 1,2 М – WF 253



- Стенд представляет собой конструкцию с плоской поверхностью из полированной толстолистовой стали толщиной 8 мм, опирающуюся на стальные балки
- Обе стороны оборудованы рельсами, предназначенными для формирования профиля нижнего края плиты, а так же для передвижения слипформера и другого оборудования.
- Стенды поставляются в виде составных элементов 12-ти метровой длины. Лицевая (формовочная) поверхность защищена антикоррозийным покрытием для защиты во время транспортировки.
- Два боковых швеллера UNP 160, поперечный двутавр IPE 100 с шагом 400 мм, рельсы, изготовленные из износостойкого материала С40

Формовочный стенд состоит:

- верхнее стальное толстостенное 8 мм покрытие;
- боковые швеллеры UNP 160;
- поперечный двутавр 100 профиля с шагом 400 мм;
- рельс из износостойкого материала С 40 с двух сторон;
- поддерживающие литые балки стендов с шагом 1500 мм с набором фиксирующих зажимов;
- кронштейны для 8-ми труб отопления, входные и выходные фланцы;

4

8 ПАР ПЛОЩАДОК ДЛЯ ВЫХОДА ФОРМОВОЧНОЙ МАШИНЫ – WF 254/1





CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weiferitalia.ru](mailto:info@weiferitalia.ru)

Web: [www.weiferitalia.ru](http://www.weiferitalia.ru)

Via A. da Giussano, 36 - 20011 Corchetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: [weifer@weiferitalia.com](mailto:weifer@weiferitalia.com)

Web: [www.weiferitalia.com](http://www.weiferitalia.com)

5 8 ПАР ГРЕБНЕЙ ДЛЯ АРМАТУРНЫХ ПРЯДЕЙ ДЛЯ ПЛИТ Н=220-265 MM



- Для пустотных плит Н=220-265 мм, состоят из стальной конструкции, установленной по обоим концам станда для распределения и удержания арматурных прядей в правильном положении.

6 8 ПАР ГРЕБНЕЙ ДЛЯ АРМАТУРНЫХ ПРЯДЕЙ ДЛЯ ПЛИТ Н=300-320-400 MM

- Для пустотных плит Н=300-320-400 мм, состоят из стальной конструкции, установленной по обоим концам станда для распределения и удержания арматурных прядей в правильном положении.

7 1 МНОГООПЕРАЦИОННАЯ МАШИНА («ДИСПЕТЧЕР») - WF 260/1



- Для раскладки и транспортировки по всей длине формовочного станда арматуры из контейнеров или барабана;

Позволяет осуществлять транспортировку и раскладку следующей арматуры:

- 12/15 прядей 1/2" или 6/10";
- 20 прядей 3/8";
- 30 прядей 3x3;
- Полноприводная четырехколесная машина на раме из усиленных профилей. Передвигается по рельсам станда, колеса изготовлены из «вулкана» для лучшего сцепления с рельсами.
- Оборудована электромотором для 2-х скоростного движения вперед и назад (20-40 м/мин);
- В течение первого перемещения машина чистит станд вращающейся щеткой, в течение второго перемещения разматывает и транспортирует арматуру, во время последнего перемещения арматура поднимается посредством специальных крюков и разбрызгивается масло на станд;

Рабочие скорости:

- Очистка станда : 40 м/мин;



CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weileritalia.ru](mailto:info@weileritalia.ru)

Web: [www.weileritalia.ru](http://www.weileritalia.ru)

Via A. da Giussano, 35 - 20011 Corbetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: [weilerit@weileritalia.com](mailto:weilerit@weileritalia.com)

Web: [www.weileritalia.com](http://www.weileritalia.com)

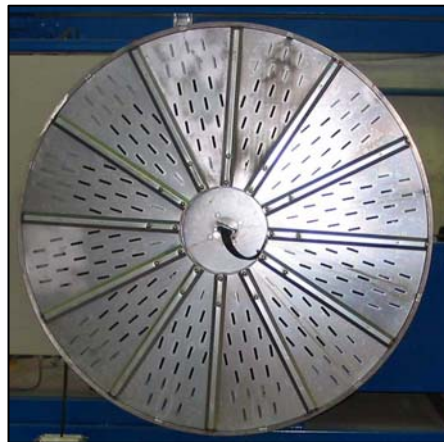
- Раскладка арматуры : 20 м/мин;
- Смазка стенда : 40 м/мин;

Оборудование:

- Вращающаяся щеточная группа (гидропривод);
- Группа по разбрызгиванию масла с насосом, емкостью 300 литров, регулятором давления, электромагнитными клапанами и распылительными форсунками;
- Гидростанция с регулирующими электроклапанами;
- Скребки для рельс;
- Щит управления с кнопочной панелью, расположенный около места оператора и рычаг управления движением машины;
- Подключение электропитания : 18 кВт;
- Напряжение : 400 В/50 Гц.

Кабельный барабан не включен

8 1 БАРАБАН ДЛЯ НАМОТКИ КАБЕЛЯ - WF260/2



- С электроприводом для автоматического разматывания и сматывания кабеля, укомплектован 140 - метровым плоским кабелем сечением 4x16мм<sup>2</sup>

9 1 ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СЛИПФОРМЕР WEILER ITALIA – WF 271





CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: info@weiferitalia.ru

Web: www.weiferitalia.ru

Via A. da Giussano, 35 - 20011 Corbetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: weiferit@weiferitalia.com

Web: www.weiferitalia.com

- Рабочая ширина : 1200 мм;
- Ширина колеи формовочного стенда : 1200 мм;
- Для производства пустотных плит и других преднапряженных изделий;

Оборудование:

- Автоматический расходный бункер объемом 3 м<sup>3</sup> с двумя автоматическими питающими устройствами, количество бетона тщательно регулируется посредством ручного маховика, с помощью датчиков «SIEMENS» минимального и максимального уровня внутри каждого питающего устройства;
- Когда эти датчики обнаруживают необходимость в бетоне, они посылают сигнал на программно-логический контроллер и машина останавливается автоматически. Когда работа машины прервана недостатком бетона или по какой-либо другой причине, достаточно нажать одну контрольную кнопку, и слипформер начнет работать снова. Постоянно приспособляемая скорость передвижения составляет 0,9 – 3 м/мин;
- Сенсорный экран с клавиатурой, программно-логический контроллер, возможность автоматического и ручного управления. Скорость перемещения показывается на дисплее, вместе с другими показателями машины, такими как сигналы управления и контроля автоматической загрузки бункеров. Скорость производства зависит от заполнителей и типа элементов, которые производятся;
- Система разбрызгивания воды укомплектована емкостью 300 литров, насосом, регулировочными клапанами, датчиками уровня, фильтром и соединительными трубами.

Электрооборудование слипформера с разъемами и выходами

- Подключение электропитания : 3 кВт;
- Напряжение : 400 В/50 Гц;
- Контрольное напряжение : 24 В/50 Гц.

Кабельный барабан не включен

10 1 БАРАБАН ДЛЯ НАМОТКИ КАБЕЛЯ – WF 261/A



- С электроприводом для автоматического разматывания и сматывания кабеля, укомплектован 140 - метровым плоским кабелем сечением 4x16мм<sup>2</sup>

11 1 ФОРМУЮЩИЙ МОДУЛЬ ДЛЯ ПУСТОТНЫХ ПЛИТ Н=220 ММ – WF 278



CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weiferitalia.ru](mailto:info@weiferitalia.ru)

Web: [www.weiferitalia.ru](http://www.weiferitalia.ru)

Via A. da Giussano, 36 - 20011 Corbetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: [weiferit@weiferitalia.com](mailto:weiferit@weiferitalia.com)

Web: [www.weiferitalia.com](http://www.weiferitalia.com)



- Для производства плит Н=220 мм, шириной 1200 мм;
- Двухступенчатый, 4-х колесный. Собран на несущей раме, состоящей из прокатной листовой стали и пластин из толстолистовой стали, полноприводный (все колеса регулируются в вертикальном направлении)
- Оборудование:
- Автоматический бетонный уплотняющий узел, приводимый в движение мотор-редуктором, с регулируемыми по высоте формующими пластинами, для распределения бетона и формования нижней части элемента плиты.
- 1 подвижный питающий бункер для подачи бетона, приводимый в движение электрическим мотор-редуктором.
- Виброоборудование, с 4-ю вибраторами (4000- 6000 вибраций в минуту, 24 kN, центробежные) с регулированием силы вибрации посредством инвертирования:
  - 2 вибратора находятся в передней части для уплотнения нижней части плиты и для первого этапа изготовления изделия.
  - 2 вибратора находятся в задней части для уплотнения верхней части плиты и для окончательного уплотнения изделия:
- Один комплект форм и труб с поступательным движением вперед и назад, с электроприводом, для производства пустотной плиты Н=220 мм., шириной 1200 мм.
- Узел разбрызгивания воды с 4-мя разделенными линиями с форсунками.

Электрооборудование формовочного узла с разъемами и выходами:

- Подключение электропитания : 22 кВт.

12

1 ЗАГЛАЖИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМУЮЩЕГО МОДУЛЯ ДЛЯ ПУСТОТНЫХ ПЛИТ - Н=220 ММ - WF 278/4





CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weiferitalia.ru](mailto:info@weiferitalia.ru)

Web: [www.weiferitalia.ru](http://www.weiferitalia.ru)

Via A. da Giussano, 35 - 20011 Corbetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: [weifer@weiferitalia.com](mailto:weifer@weiferitalia.com)

Web: [www.weiferitalia.com](http://www.weiferitalia.com)

13

1 УСТРОЙСТВО УДЕРЖАНИЯ АРМАТУРЫ ДЛЯ ПУСТОТНЫХ ПЛИТ – H=220 ММ - WF 278/3



- С удерживающими кронштейнами и направляющими для удержания преднапряженной арматуры в правильном положении.

14

1 ПИЛА ДЛЯ РАСПИЛОВКИ ИЗДЕЛИЙ (ТОЛЬКО ПРЯМОЙ РЕЗ) - WF 282/B



- Для резки пустотных плит, высотой H=400 мм. Максимальная ширина 1200 мм, колея рельс 1200 мм;
- Пила передвигается по рельсам формовочного стенда посредством 4-х колес (два из них ведущие) с помощью гидромоторов;
- Скорость перемещения регулируется;
- Бесшумный алмазный диск, диаметром 1300 мм;
- Опускание пилы с гидроприводом с регулируемой скоростью;
- Мотор 45 кВт с системой антиблокировки диска;
- Гидравлическая станция для управления пилой, 3 кВт;
- Поперечное перемещение режущей группы (с регулируемой скоростью) посредством зубчатой рейки осуществляется гидроприводом;
- Система охлаждения пилы с водяным электрическим рукавным барабаном, со 140 м водяного шланга;
- Вода подается только во время резки (насос 0,75 кВт);
- Звукоизоляция;
- Платформа с рабочим местом оператора;



CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weiferitalia.ru](mailto:info@weiferitalia.ru)

Web: [www.weiferitalia.ru](http://www.weiferitalia.ru)

Via A. da Giussano, 36 - 20011 Corbetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: [weifer@weiferitalia.com](mailto:weifer@weiferitalia.com)

Web: [www.weiferitalia.com](http://www.weiferitalia.com)

- Диспетчерский щит с гидрораспределителями расположен рядом с оператором;
- Ручное управление процессом резки;

- Длина : 5360 мм
- Ширина : 2000 мм
- Высота : 2850 мм
- Вес

: 4900 кг

Кабельный барабан не включен

1 ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ ДЛИНЫ РЕЗА

15 1 БАРАБАН ДЛЯ НАМОТКИ КАБЕЛЯ - WF 283



- С электроприводом для автоматического разматывания и сматывания кабеля, укомплектован 140 метровым плоским кабелем сечением 4x35 мм<sup>2</sup>

16 1 ГРУЗОПОДЪЕМНАЯ ТРАВЕРСА L=9 М, С ЗАХВАТАМИ (4 ТН. КАЖДЫЙ) ДЛЯ ПОДЪЕМА ПУСТОТНЫХ ПЛИТ H=220 - WF 289



- Предназначена для подъема с формовочных стендов и штабелирования пустотных плит;
- Состоит из стальной балки с возможностью регулирования различных точек захвата,



CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weiferitalia.ru](mailto:info@weiferitalia.ru)

Web: [www.weiferitalia.ru](http://www.weiferitalia.ru)

Via A. da Giussano, 36 - 20011 Corchetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

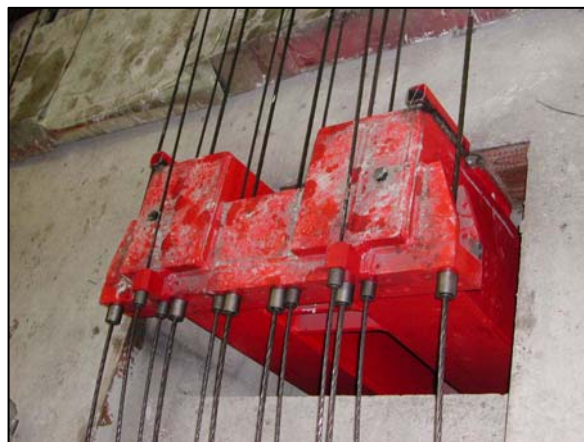
E-mail: [weifer@weiferitalia.com](mailto:weifer@weiferitalia.com)

Web: [www.weiferitalia.com](http://www.weiferitalia.com)

расположенных на расстоянии 0,5 м от самих захватов.

- Захваты имеют компактную стальную конструкцию, захват и отпускание осуществляется посредством рычага с крюком. Когда плита положена, зажимы автоматически открываются и готовы к следующему захвату.
- Грузоподъемная траверса : L=9 м
- Зажимы - подъемное усилие каждого : 50 кН

17 500 АНКЕРОВ (КЛИНЬЕВ) "PAUL" ТИП 34 - КОД 81-027.15 АРМАТУРА 1/2"



18 500 АНКЕРОВ (КЛИНЬЕВ) "PAUL" ТИП 34 - КОД 81-020.04 АРМАТУРА 3/8"

19 250 ЦИЛИНДРОВ "PAUL" А45-34 КОД 81-251.37

20 250 АВТОМАТИЧЕСКИХ ЦИЛИНДРОВ "PAUL" F45-34 - КОД 81-188.00

21 1000 АНКЕРОВ (КЛИНЬЕВ) "PAUL" ТИП 16 - КОД 81-001.04 ПРОВОЛОКА 5 ММ

22 500 АВТОМАТИЧЕСКИХ ЦИЛИНДРОВ "PAUL" F 24-16 - КОД 81-132.00

23 500 ЦИЛИНДРОВ "PAUL" А24-16 КОД 11-332.01

24 1 МАШИНА ДЛЯ РАСКЛАДКИ ПЛЕНОЧНОГО ПОКРЫТИЯ С 8-Ю РУЛОНАМИ ПЛЕНКИ  
ДЛИНА 120 М – WF 299/A



CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weiferitalia.ru](mailto:info@weiferitalia.ru)

Web: [www.weiferitalia.ru](http://www.weiferitalia.ru)

Via A. da Giussano, 35 - 20011 Corbetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: [weiferit@weiferitalia.com](mailto:weiferit@weiferitalia.com)

Web: [www.weiferitalia.com](http://www.weiferitalia.com)



- Эта машина сматывает и разматывает пленочное покрытие на отформованные изделия, двигаясь по рельсам формовочных станков.
- Оборудование:
- 8 катушек
  - 8 рулонов пластикового покрытия высокой прочности 120 x 2,2 мм

25

1 САМОДВИЖУЩАЯСЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДНАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ВЫВОЗА ПУСТОТНЫХ ПЛИТ



- Самодвижущаяся электроприводная тележка, питающаяся от аккумуляторных батарей, состоящая из двух отдельных колесных модулейдвигающихся по неподвижному наземному рельсовому пути. Предназначена для вывоза пустотных плит шириной до 1500 мм из производственного цеха на склад готовой продукции.
- Управление производится одним оператором при помощи панели управления, смонтированной на головном модуле, или при помощи системы дистанционного управления. Двухмодульная конструкция тележки позволяет транспортировать пустотные плиты и прочие длинномерные изделия различной длины.
- Грузоподъемность: 150 тонн.

26

1 ПЛАТФОРМА ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ - WF 298



CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weiferitalia.ru](mailto:info@weiferitalia.ru)

Web: [www.weiferitalia.ru](http://www.weiferitalia.ru)

Via A. da Giussano, 35 - 20011 Corbetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: [weifer@weiferitalia.com](mailto:weifer@weiferitalia.com)

Web: [www.weiferitalia.com](http://www.weiferitalia.com)



- Стальная конструкция с лестницами и площадкой для чистки и обслуживания машин производства.

Габариты:

- Длина = 9 000мм Ширина = 2 850мм
- Высота = 2 200мм
- Вес = 1 850кг



CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weiferitalia.ru](mailto:info@weiferitalia.ru)

Web: [www.weiferitalia.ru](http://www.weiferitalia.ru)

Via A. da Giussano, 35 - 20011 Corchetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: [weiferit@weiferitalia.com](mailto:weiferit@weiferitalia.com)

Web: [www.weiferitalia.com](http://www.weiferitalia.com)

## Монтаж и пусковые работы

Стоимость шеф-монтажных, пуско-наладочных работ и обучения персонала не включены в настоящий пример типового предложения и рассчитываются индивидуально по каждому проекту в зависимости от состава оборудования, требуемого объема и предварительного прогноза срока выполнения работ.

В качестве вспомогательного персонала для оказания помощи специалистам нашей фирмы Заказчиком должны быть выделены 2 человека (сварщики/механики).

Расходы по авиаперелету специалистов фирмы в оба конца, проживанию и питанию ложатся на Заказчика. Также Заказчик самостоятельно выполняет механический монтаж трубопровода обогрева стенов

### Условия продажи и поставки

Всего оборудование с завода в Италии (транспорт не включен):	Рассчитывается
Шеф-монтажные и пуско-наладочные работы, обучение персонала:	Рассчитывается
Общая стоимость с завода в Италии с учетом шефмонтажных и пуско-наладочных работ:	Рассчитывается
ВСЕГО, общая стоимость оборудования с учетом транспортировки, включая шеф-монтажные и пусконаладочные работы:	Рассчитывается
Срок поставки:	По согласованию
Условия оплаты:	Оговариваются с заказчиком дополнительно
Условия поставки:	
Транспорт:	
Срок действия предложения:	Стандартно - 30 дней



CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weiferitalia.ru](mailto:info@weiferitalia.ru)

Web: [www.weiferitalia.ru](http://www.weiferitalia.ru)

Via A. da Giussano, 36 - 20011 Corchetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: [weiferit@weiferitalia.com](mailto:weiferit@weiferitalia.com)

Web: [www.weiferitalia.com](http://www.weiferitalia.com)

### **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:**

Потребность в электроэнергии : 90 кВт (исключая изготовление бетона и обогрев)

Суточная производительность плит : 144 м<sup>2</sup>/день для 1 станда, 1152 м<sup>2</sup>/день всего;

Годовая производительность плит : 288.000 м<sup>2</sup>/год, 53.400 м<sup>3</sup>/год

Объем смесителя БСУ по выходу : 1,5 или 2,0 м<sup>3</sup> бетона;

Все таблички и надписи будут выполнены на русском языке.

**Вышеуказанное оборудование и материалы поставляются в соответствии со стандартом CE Европейского Союза Machinery Guideline.**

**Все электрические соединения выполнены в соответствии со стандартами CEI 44-5, по европейским нормам EN 60 204-1**

### **ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

Мы предоставляем инструкцию по эксплуатации, включающую перечень запасных частей и инструкцию по сервисному обслуживанию на английском и русском языках.

### **ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Мы предоставляем гарантийное обслуживание в течение **24 месяцев** со дня выпуска, но не позднее **26 месяцев** с момента поставки.

Гарантийное обслуживание предназначено для устранения заводского брака, и исключает устранение повреждений при транспортировке. Для электрической части необходимо подать заявку поставщику, которая будет рассматриваться, как отдельная заявка от покупателя.

Поставка кабеля и проводов также не входит в гарантийное обслуживание.

### **ВНЕШНИЙ ВИД**

Конструкции завода будут очищены, пескоструены, и покрашены - один раз антикоррозионным составом и два раза краской - ГОЛУБОЙ RAL 5017 и ЖЕЛТОЙ RAL 1007.

### **В ПОСТАВКУ НЕ ВКЛЮЧЕНО**

- подъемные средства;
- кран для подъема оборудования;
- строительные работы (фундаменты и коммуникации). Будет направлено задание на проектирование строительных работ (фундаменты и коммуникации);
- Электрическая схема от розеток до пунктов потребления
- Гидравлическая система между бойлером и входными/выходными фланцами стандов
- тележка для вывоза готовых изделий и рельсы для контейнеров арматуры
- трубопровод от бойлера до стандов
- диатермическое масло;
- система обогрева;
- другие работы, не указанные в настоящем предложении.



CENTRALI AUTOMATICHE DI DOSAGGIO E  
BETONAGGIO  
IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI  
ELEMENTI PRECOMPRESSI

MIXING & BATCHING PLANT  
PLANTS FOR THE PRODUCTION  
OF PRESTRESSED ELEMENTS

Тел. в Москве: 8(926)520-1193

8(926)520-2659

E-mail: [info@weiferitalia.ru](mailto:info@weiferitalia.ru)

Web: [www.weiferitalia.ru](http://www.weiferitalia.ru)

Via A. da Giussano, 36 - 20011 Corchetta - ITALY

Tel. +39/02/46.93.986 - +39/02/49.84.617

Fax +39/02/48.19.137

E-mail: [weifer@weiferitalia.com](mailto:weifer@weiferitalia.com)

Web: [www.weiferitalia.com](http://www.weiferitalia.com)

### **РЕЦЕПТУРА БЕТОНА И ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ ИНЕРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Указанные цены включают также гранулометрический анализ ваших инертных материалов. Вы должны послать нам по 30 кг каждого компонента, чтобы наша лаборатория могла подготовить **подходящую рецептуру** для изготовления пустотных плит Н=220 мм.

Вам необходимо выслать нам следующие компоненты: мытый песок фракции 0-4, мелкий песок фракции 0-2, мытый щебень фракции 4-10, мытый щебень фракции 10-16 (данные размеры приблизительные). Также разработано специальное решение для стран СНГ, где будут использованы: немый песок фракций 0-5, немый щебень фракции 5-20 (ориентировочно). Оптимальное водоцементное соотношение 0,35 – 0,37.

Мы вышлем Вам гранулометрический анализ каждого вида инертных материалов, результаты просеивания и окончательную оптимальную гранулометрическую шкалу.

Анализ даст также как результат: оптимальный состав бетонной смеси, количество каждого компонента инертных материалов, количество и тип цемента, и водоцементное отношение.