



WF 253 – ФОРМОВОЧНЫЙ СТЕНД



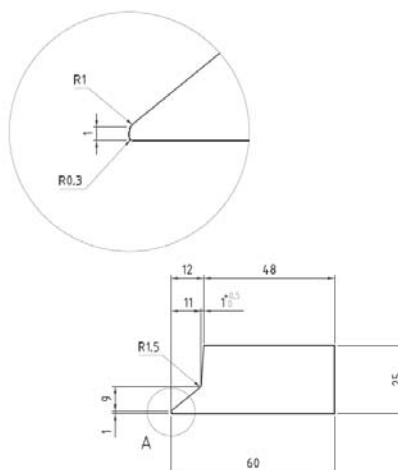
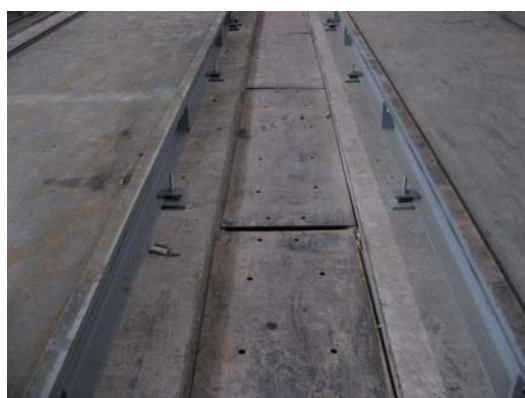
Формование таких изделий из предварительно напряженного железобетона как плиты пустотного настила особенно рекомендуется производить на стальных формовочных стендах-дорожках, так как это позволяет получать очень гладкую и ровную поверхность нижней грани этих изделий.

Стенд представляет собой конструкцию с плоской поверхностью из полированной толстолистовой стали толщиной 8 мм, опирающуюся на стальные поперечные балки.

Продольные стороны стенда оснащены рельсами, выполняющими роль формообразователя боковой профильной кромки плиты и одновременно служащими для передвижения по ним слипформера и других технологических машин.

Стенды поставляются в виде составных секций 12-ти метровой длины, лицевая (формовочная) поверхность которых обрабатывается антикоррозийным покрытием для защиты во время транспортировки.

В случае изготовления металлоконструкций формовочного стенда заказчиком самостоятельно по чертежам завода-изготовителя в поставку включаются только рельсы-кромкообразователи.



Рельсы для формовочных стендов представляют собой стальные рельсы определенного сечения для передвижения самоходных технологических машин по стендам. Помимо своей «транспортной» функции рельсы также выполняют роль бокового формирующего элемента на стенде, а именно служат для формирования боковой кромки плиты перекрытия определенного профиля с выемкой под «губы» захватов грузоподъемной балки, используемой при перемещении изделий. Рельсы располагаются по обе стороны и по всей длине формовочного стенда.