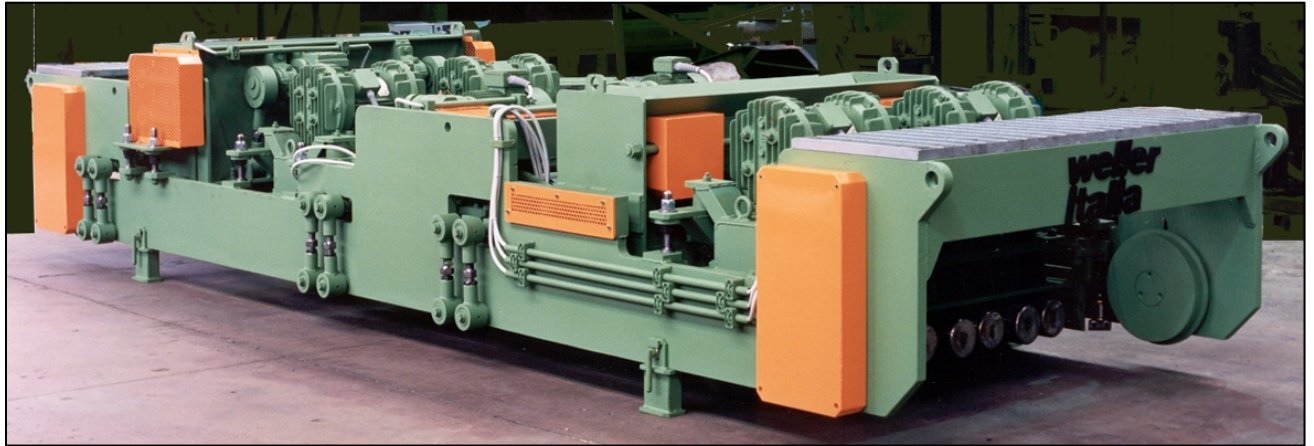




**WF 278 – ФОРМОВОЧНЫЙ МОДУЛЬ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
3-Х СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ Н=92, ШИРИНОЙ 450 ММ**



- Для одновременного производства 3-х стеновых панелей Н=92 мм, шириной 450 мм;
- Двухступенчатый, 4-х колесный, полноприводный
- Оборудование:
- Автоматический узел вибропрессования подаваемой бетонной смеси, приводимый в движение мотор-редуктором, с регулируемыми по высоте формующими поперечными брусками для распределения бетона и формовки нижней части плиты.
- 1 подвижный питающий бункер для распределения бетонной смеси, приводимый в движение электрическим мотор-редуктором.
- Виброоборудование, с 4-ю вибраторами (4000-6000 об./мин., 24 кН, центробежные) с регулированием силы вибрации посредством инвертора:
  - 2 вибратора находятся в передней части для уплотнения нижней части изделия и для первого этапа изготовления изделия;
  - 2 вибратора находятся в задней части для уплотнения верхней части изделия и для его окончательного уплотнения.
- Один комплект труб-пустотообразователей с поступательным движением вперед и назад, с электроприводом для производства пустотной плиты Н=320 мм, шириной 1500 мм.
- Устройство разбрызгивания воды с 4-мя разделенными линиями с форсунками.
- Электропотребление : 22 кВт.