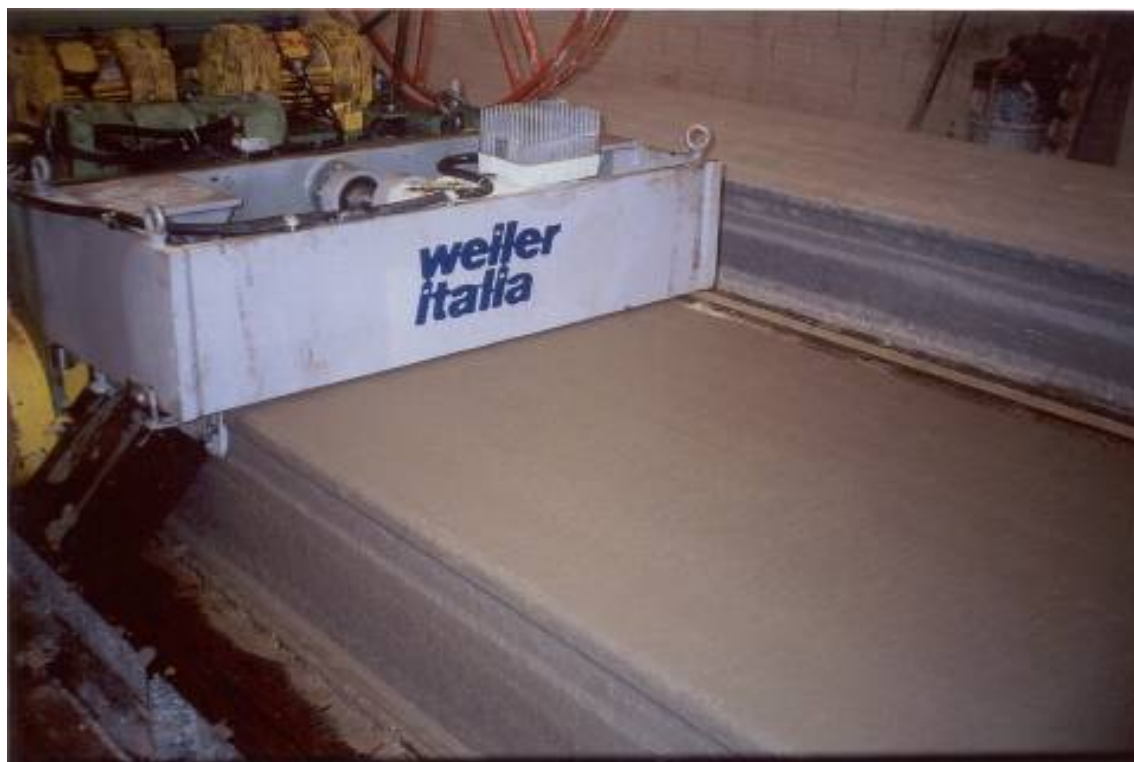




**WF 278/4 – ЗАГЛАЖИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ  
ФОРМОВОЧНОГО АГРЕГАТА Н=220/300**



Устройство предназначено для заглаживания верхней грани плиты и придания ей гладкой и ровной поверхности. Представляет собой металлическую конструкцию коробчатого типа с нижней плоскостью в виде двух металлических отполированных пластин, которые непосредственно соприкасаются с бетонной поверхностью изделия, подлежащего заглаживанию. Данное устройство монтируется в нижней части формовочного агрегата слипформера и работает следующим образом: две заглаживающие металлические пластины, приводимые в действие редукторным двигателем, совершают возвратно-поступательное движение поперек плиты. Ход пластин составляет порядка 30 мм.

В результате после обработки бетонной поверхности таким устройством она становится гладкой и ровной и в итоге приобретает товарный вид.

В зависимости от толщины формируемого изделия (220 или 300 мм) заглаживающее устройство регулируется по высоте соответствующим образом.